

PTO 08-7153

CC=FR
DATE=20080815
KIND=A1
PN=2532878

APPAREIL POUR LA COUPE ET LES SOINS DES CHEVEUX

FRANÇOIS SOLVINTO

UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE
WASHINGTON, D.C. AUGUST 2008
TRANSLATED BY: SCHREIBER TRANSLATIONS, INC.

PUBLICATION COUNTRY

(10): FR

DOCUMENT NUMBER	(11):	2532878
DOCUMENT KIND	(12):	A1
PUBLICATION DATE	(43):	19840316
APPLICATION NUMBER	(21):	8215566
APPLICATION DATE	(22):	19820915
INTERNATIONAL CLASSIFICATION	(51):	B26F 3/12; B26B 13/04
PRIORITY COUNTRY	(33):	
PRIORITY NUMBER	(31):	
PRIORITY DATE	(32):	
INVENTOR(S)	(72):	FRANÇOIS SOLVINTO
APPLICANT(S)	(71):	FRANÇOIS SOLVINTO
DESIGNATED CONTRACTING STATES	(81):	
TITLE	(54):	Appareil pour la coupe et les soins des cheveux
FOREIGN TITLE	[54A]:	

The present invention concerns a device for the cutting of hair and more particularly, a device with the structure of a pair of scissors which enables the simultaneous cutting and care of the hair.

Various devices and accessories are known which are designed for the cutting or care of the hair. The cutting devices most frequently consist of scissors with structures that can be more or less complex, or razors that are activated mechanically or electrically. However, all of these known devices can only be used for cutting hair, whereas the care or treatment must be effected separately.

In addition, it is known that it could be advantageous to care for certain kinds of hair by singeing or by thinning, and more particularly, it is known that certain very old techniques consist of treating hair by singeing with the flame of a candle.

The application for French patent N° 82.13976 describes a device which ensures under adequate conditions of safety and efficiency, both the cutting

of hair and its treatment by the technique of singeing. However, the device described by the above-noted patent application functions by use of the technique of a razor cut, whereas it is at times necessary to have a device that operates using a different cutting technique.

The present invention thus has the objective of providing a device which enables the cutting and singeing of hair using the technique of cutting with a scissors, under excellent conditions of safety and efficiency.

The device for the cutting and care of hair by singeing as per the present invention consists of two shanks articulated against one another about an axis of rotation, based on the structure of a pair of scissors, with one of the shanks serving as a bearing while the other serves as a support upon which is mounted, close to its interior edge, a metallic wire or blade that can be raised to a temperature of approximately 700 to 1000°C, with a length ranging between approximately 3 and 20cm, supported at each of its extremities by two integral support

attachments, as well as a means for ensuring an essentially constant tension of the wire or the blade, regardless of its temperature.

/2

The structure of the device in the form of a pair of scissors presents the advantage of combining the effect of cutting by singeing with a grasping of hair that is close to that which can ordinarily be obtained by using a traditional pair of scissors. A great facility of adaptation to, and handling by the user results from this fact.

The metal wire or blade is mounted parallel to the support at the level of its inside edge at a distance that ranges between approximately 0.5mm and 1cm, and preferably between approximately 1 and 3mm, so as to "overarch" the cut-line of the hair upon complete closing of the two shanks, with the support shank coming into contact with the bearing shank.

The wire can consist of any steel or alloy wire with a diameter ranging between 0.1 and 0.8mm and preferably between 0.3 and 0.5mm, with a length ranging between approximately 3 and 20cm. In the case of a metallic

blade, the length is the same, the thickness of the blade ranges between 0.1 and 0.5mm, and its width is preferably approximately 1mm, but could, if necessary, be in the order of a few millimeters.

The blade or the wire is preferably an alloy, for example, a nickel-chrome alloy of the type used in electrical resistors, capable of being quickly brought to incandescence, that is, to a temperature ranging between approximately 700 and 1000°C, and more specifically, between 800 and 900°C, preferably through the action of an electrical current.

Regulation of the temperature can be adjusted as a function of the conditions of utilization and the results sought.

The methods used to maintain the wire or blade tension constant regardless of the heating temperature can be provided by the two attachments themselves, with each securing the blade or wire at one extremity, at least one of which is flexible in order to ensure a constant tension in spite of the variations in length due to heating. This result can be obtained simply by creating at least one of the connections in the form

of a metal tongue attached to the support at one extremity, whose flexibility and elasticity ensures the tension of the wire or the blade. Based on one variant, an essentially rigid tongue can be provided that supports one extremity of the blade, mounted on an articulation and attached to a spring.

/3

As per one advantageous realization of the invention the device consisting of the two inter-articulated shanks, one of which supports the metallic blade or wire, is also equipped with an intermediary bar attached to the support shank from which it can separate at a determined angle under the action of a spring. To ensure a better guidance, it is preferable that the intermediary bar be mobile by rotation about the axis of articulation of the two shanks. In addition, its movement in relation to the support shank can be guided by tongues that engage with sockets set in the support shank. A stop provided on one of the tongues allows for the limiting of the opening of the intermediary bar, under the action of the spring, in relation to the support shank. The angle formed by the intermediary bar and the metallic blade or wire that is integrated in the support shank

in the maximum opening position can advantageously be in the order of approximately 5° , so as to overarch the incandescent blade or wire over its entire length.

In the open position, the intermediary bar is separated from the support shank. On closing, the bar comes into contact with the bearing shank, in the process grasping the lock of hair to be cut, and as the movement continues the bar remains held against the bearing shank while the support shank comes close to coming into contact with the bar in the completely closed position, and the incandescent blade or wire progressively cuts the hair clasped between the intermediary bar and the bearing shank. In this position, the metallic blade or wire is parallel to the bearing shank, at a distance of approximately 0.1 to 1mm, essentially at the level of the plane of contact of the bar and the bearing shank. When the bearing shank is made of an electrically insulating material, it is possible to mount the metallic blade or wire in such a way that it comes into contact with the bearing shank in the closed position.

The intermediary bar presents the double advantage of protecting the metal wire or blade heated to incandescence and of improving the efficiency and precision of the cut by insuring a better clasping of the hair by pinching it against the bearing shank. This intermediary bar is preferably made of metal or metal alloy, or again, of any other material

/4

offering a resistance that is sufficient for the heat released by the metal wire or blade.

The metal wire or blade is an electrically heated either by means of an alternating current feed from a transformer and a voltage regulator, or from a continuous source of current such as a storage battery or cells. By way of example, in the case of an alloy blade, 8cm in length, 1mm in width and 0.15mm in thickness, the intensity of the current is approximately 7A and the voltage approximately 6V. Naturally, these values can be modified, and notably, the device can be operated at a lower intensity.

The characteristics and advantages of the invention will appear in more detail in the description below in

relation to a preferential and non-limiting method of realization, by referring to the attached drawings which represent:

Figure 1: an elevation of the device according to the invention, consisting of an electrically heated metallic blade and an intermediary bar in the closed position.

Figure 2: an end view of the device of figure 1.

Figure 3: a cross-section following A-A in figure 1.

Figure 4: a cross-section following B-B in figure 1.

Figure 5: a cross-section following C-C in figure 1.

Figure 6: an elevation of the partially open device.

Figure 7: an elevation of the open device.

The device represented in figure 1 has the structure of a pair of scissors with two shanks, one support

shank (1) and one bearing shank (2). To the support shank (1) is attached a stem (3) in the extremity

/5

of which is a slot in which is housed the extremity of the metallic blade (4) secured by means of screw (5). The other extremity of the metallic blade (4) has a cylindrical head (6) hooked to a flexible and elastic metal tongue (7), acting as a spring to keep the blade (4) consistently taut notwithstanding its variation in length due to expansion when heated and contraction when cooling. The metal tongue (7) is itself attached to the support (1) by means of a plate (8).

An intermediary bar (9) articulated about the axis of articulation (10) of the two shanks (1) and (2) is attached to the support shank (1) in relation to which it can separate following an angle α , β , represented in figures 6 and 7. The movement of the intermediary bar (9) in relation to the support shank (1) is guided by two tongues (11) engaging in corresponding grooves provided in the support (1). A coil spring (12) housed in a hollow space in the support shank (1), separates the bar (9) from the support (1) up to the maximum

position corresponding to angle α , determined by a stop located in one of the tongues (11).

As figures 3 and 4 show, when the devices in the closed position, the intermediary bar (9) is butted up against the bearing shank (2) by the support shank (1). The guide tongues (11) of the intermediary bar (9) are then fully engaged in the grooves in the support shank (1), closed by a cover plate (13) as shown in figure 1.

When the two shanks (1) and (2) are separated as shown in figure 6, the intermediary bar (9) progressively separates from the support shank (1) by the action of spring (12), up to an opening limit position corresponding to angle α as indicated above.

When the two shanks (1) and (2) of the device are separated further from one another, the intermediary bar (9) separates in turn from the bearing shank (2). When the device is closed, the support shank (1) and the intermediary bar (9) come closer to the bearing shank (2) until the bar (9) comes into contact with

it, while grasping the lock of hair to be cut, and with the closing movement continuing, the support shank (1) and the metallic bar (4) heated to incandescence approaches the bearing shank (2) until it occupies the position represented by figure (1), thus progressively cutting the lock of hair in the process.

In the closed position as shown in figures 3 and 4, the incandescent metallic blade (4) is parallel to the bearing shank (2) at a distance from it in the order of approximately 0.3mm, essentially beyond the level of the plane of contact of the bearing shank (2) and the intermediary bar (9).

The electrical supply cord (14) for the metallic blade (4) has two wires attached respectively to the stem (3) and the plate (8) ensuring contact with the metallic blade (4). The base of the stem (3) is mounted on an electrically insulated plate (15). A protector (16) provides a covering and masking of the electrical wires and all the elements mounted on the

support shank (1).

The electrical supply cord (14) can be connected to the grid (alternating current) by means of a transformer and a voltage regulator, or to batteries or cells.

/7

C L A I M S

1. Device for the cutting and care of hair by singeing characterized in that it consists of two shanks inter-articulated about an axis of rotation based upon the structure of a pair of scissors, with one of the shanks serving as a bearing while the other serves as a support upon which is mounted near its interior edge a metallic wire or blade that can be brought to a temperature of approximately 700 to 1000°C, of a length ranging between approximately 3 to 20cm, supported at each of its extremities by two integral support attachments, as well as means for ensuring an essentially constant tension of the wire or blade regardless of its temperature.

2. Device according to claim 1, characterized in that the metallic blade or wire is mounted parallel to the support, at the level of its interior edge, at a distance from it ranging between approximately 0.5mm and 1cm.

3. Device according to one or other of claims 1 and 2, characterized in that it has an intermediary bar attached to the support shank from which it can separate following a determined angle under the action of a spring, to overarch the metallic blade or wire.

4. Device according to claim 3 characterized in that the intermediary bar is mobile by rotation about the axis of articulation of the two shanks.

5. Device according to claim 1 characterized in that at least one of the metallic blade or wire attachments consists of a flexible and elastic tongue ensuring a metallic blade or wire tension that is essentially constant.

6. Device according to claim 1 characterized in that it has a metallic blade with a width equal to

7. Device according to one or other of the preceding claims characterized in that the metal wire or blade is heated by an electrical feed.

Fig.1

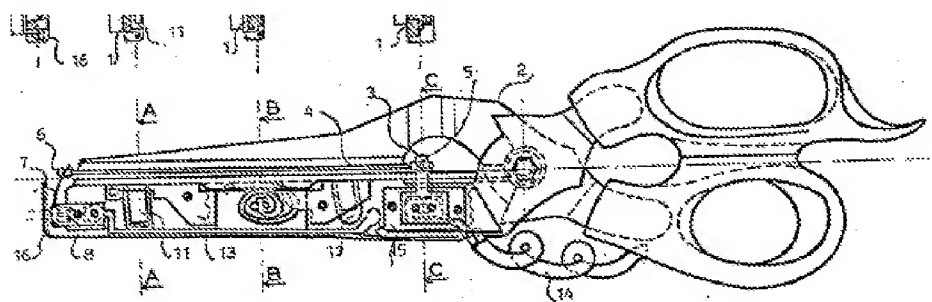


Fig. 2

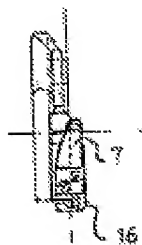


Fig.3

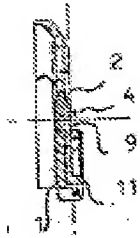


Fig.4

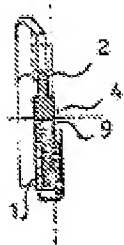


Fig.5

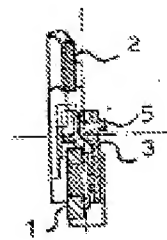


Fig.6

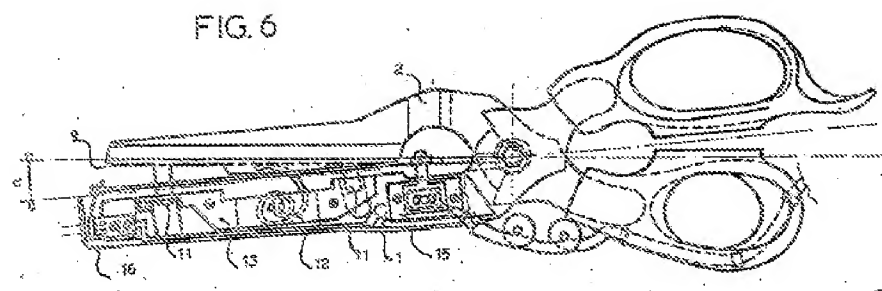
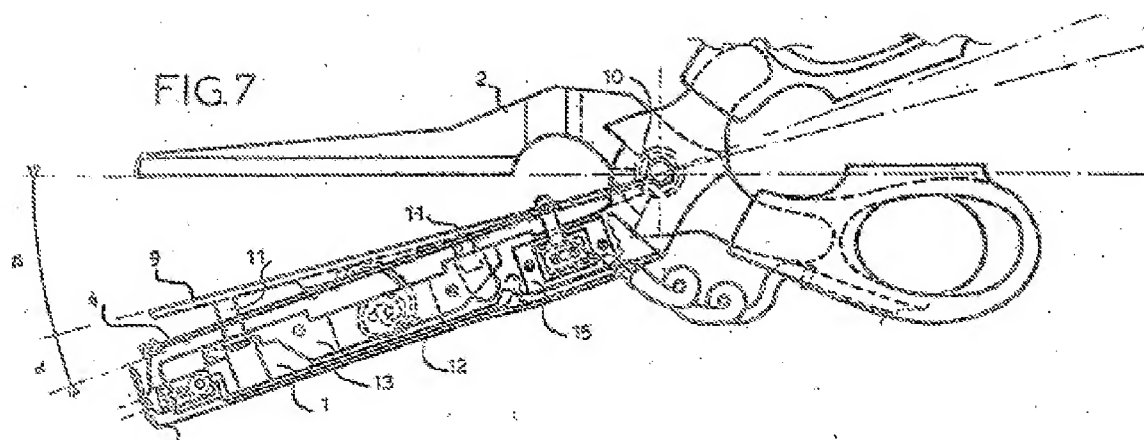


Fig. 7



①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication : **2 532 878**
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

②① N° d'enregistrement national : **82 15566**

⑤① Int Cl³ : B 26 F 3/12; B 26 B 13/04.

①② **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②② Date de dépôt : 15 septembre 1982.

③⑦ Priorité

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 11 du 16 mars 1984.

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : *SOLVINTO François.* — FR.

⑦② Inventeur(s) : François Solvinto.

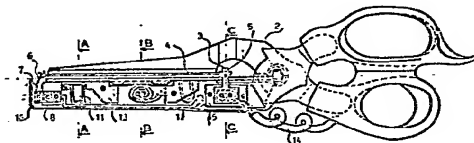
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : Office Picard.

⑤④ Appareil pour la coupe et les soins des cheveux.

⑤⑦ L'invention concerne un appareil pour la coupe et les
soins des cheveux.

L'appareil est constitué de deux branches 1 et 2 articulées
entre elles autour d'un axe de rotation, suivant la structure
d'une paire de ciseaux, l'une des branches servant d'appui 2
tandis que l'autre sert de support 1 sur lequel est montée, au
voisinage de son bord intérieur, une lame métallique 4 suscep-
tible d'être portée à une température d'environ 700 à 1 000 °C,
de longueur comprise entre 3 et 20 cm environ, maintenue à
chacune de ses extrémités par deux attaches solidaires du
support, dont l'une est une languette flexible 7 assurant une
tension sensiblement constante de la lame métallique 4. Une
barre intermédiaire 9 guidée par rapport au support 1 par des
languettes 11 et soumise à l'action d'un ressort, permet de
pincer les cheveux contre la branche d'appui 2.



FR 2 532 878 - A1

D

La présente invention concerne un appareil pour la coupe des cheveux, et plus particulièrement un appareil présentant la structure d'une paire de ciseaux, et assurant à la fois la coupe et les soins des cheveux.

On connaît divers appareils ou accessoires destinés à la coupe ou aux
5 soins des cheveux. Les appareils de coupe sont le plus souvent constitués par des ciseaux dont la structure peut être plus ou moins complexe, ou des rasoirs, actionnés mécaniquement ou électriquement. Toutefois tous ces dispositifs connus assurent uniquement la coupe des cheveux, tandis que les soins ou traitements doivent être apportés séparément.

10 Par ailleurs, on sait qu'il peut être avantageux de soigner certains cheveux par brûlage ou par effilage; et plus particulièrement on connaît des techniques très anciennes consistant à traiter des cheveux par brûlage à la flamme d'une bougie.

La demande de brevet français n° 82.13976 décrit un dispositif permettant
15 d'assurer dans de bonnes conditions de sécurité et d'efficacité, à la fois la coupe des cheveux et leurs soins par la technique du brûlage. Toutefois, l'appareil conforme à la demande de brevet précitée fonctionne suivant la technique de coupe au rasoir, tandis qu'il est parfois nécessaire de pouvoir disposer d'un appareil opérant suivant une technique
20 de coupe différente.

La présente invention a donc pour objet un appareil permettant d'assurer la coupe et le brûlage des cheveux suivant la technique de la coupe aux ciseaux, dans d'excellentes conditions de sécurité et d'efficacité.

L'appareil pour la coupe et les soins des cheveux par brûlage conforme à
25 la présente invention est constitué de deux branches articulées entre elles autour d'un axe de rotation, suivant la structure d'une paire de ciseaux, l'une des branches servant d'appui tandis que l'autre sert de support sur lequel est monté, au voisinage de son bord intérieur, un fil ou une lame métallique susceptible d'être portée à une température d'en-
30 viron 700 à 1000°C, de longueur comprise entre 3 et 20cm environ, maintenu à chacune de ses extrémités par deux attaches solidaires du support, ainsi que des moyens pour assurer une tension sensiblement constante du fil ou de la lame quelle que soit sa température.

La structure de l'appareil en forme de paire de ciseaux présente l'avantage de combiner l'effet de coupe par brôlage avec une prise des cheveux proche de celle que l'on peut obtenir ordinairement en utilisant une paire de ciseaux classique. Il en résulte notamment une très grande facilité d'adaptation et de manipulation par l'utilisateur.

Le fil ou la lame métallique est monté parallèlement au support, au niveau de son bord intérieur, à une distance comprise entre 0,5mm et 1cm environ, et de préférence entre 1 et 3mm environ, de manière à "franchir" la ligne de coupe des cheveux lors de la fermeture complète des deux branches, la branche-support venant au contact de la branche d'appui.

Le fil peut être constitué par tout fil d'acier ou d'alliage de diamètre compris entre 0,1 et 0,8mm et de préférence entre 0,3 et 0,5mm, de longueur comprise entre 3 et 20cm environ. Dans le cas d'une lame métallique, la longueur est la même, l'épaisseur de la lame est comprise entre 0,1 et 0,5mm et sa largeur est de préférence d'environ 1mm, mais peut être le cas échéant de l'ordre de quelques millimètres.

La lame ou le fil est de préférence en un alliage, par exemple un alliage nickel-chrome, du type utilisé dans les résistances électriques, susceptible d'être rapidement porté à incandescence, c'est-à-dire à une température comprise entre 700 et 1000°C environ, et plus particulièrement 800 à 900°C, de préférence sous l'action d'un courant électrique. Le réglage de la température peut être ajusté en fonction des conditions d'utilisation et des résultats recherchés.

Les moyens destinés à maintenir constante la tension du fil ou de la lame quelle que soit la température de chauffage, peuvent être constitués par les deux attaches elle-mêmes, chacune maintenant la lame ou le fil à une extrémité, dont l'une au moins est flexible pour assurer une tension constante malgré les variations de longueur dues à l'échauffement. Ce résultat peut être obtenu simplement en réalisant l'une au moins des attaches sous forme d'une languette métallique fixée au support par une extrémité, dont la flexibilité et l'élasticité assurent la tension du fil ou de la lame. Suivant une variante on peut prévoir une languette sensiblement rigide, maintenant une extrémité de la lame, montée sur une

articulation et attachée à un ressort.

Suivant une forme avantageuse de réalisation de l'invention l'appareil constitué par les deux branches articulées entre elles, dont l'une porte la lame ou le fil métallique, comporte en outre une barre intermédiaire, 5rattachée à la branche support, dont elle peut s'écarter suivant un angle déterminé sous l'action d'un ressort. Il est préférable, pour assurer un meilleur guidage, que la barre intermédiaire soit mobile par rotation autour de l'axe d'articulation des deux branches; de plus son mouvement par rapport à la branche support peut être guidé par des languettes s'en- 10gageant dans les alvéoles prévus dans la branche support. Une butée prévue sur l'une des languettes permet de limiter l'écartement de la barre intermédiaire, sous l'action du ressort, par rapport à la branche-support. L'angle formé par la barre intermédiaire et la lame ou le fil métallique solidaire de la branche-support, en position d'écartement maximum, 15peut-être avantageusement de l'ordre de 5° environ, de manière à déborder la lame ou le fil incandescent sur toute sa longueur.

En position d'ouverture, la barre intermédiaire est écartée de la branche-support. Au cours de la fermeture, la barre vient au contact de la branche d'appui, emprisonnant au passage la mèche de cheveux que l'on veut 20couper, puis, le mouvement se continuant, la barre reste maintenue contre la branche d'appui tandis que la branche-support se rapproche jusqu'à venir au contact de la barre en position de fermeture complète, et la lame ou le fil incandescent coupe progressivement les cheveux maintenus entre la barre intermédiaire et la branche d'appui. Dans cette position, la lame 25ou le fil métallique se trouve disposé parallèlement à la branche d'appui, à une distance d'environ 0,1 à 1mm sensiblement au niveau du plan de contact de la barre et de la branche d'appui. Lorsque la branche d'appui est réalisée en un matériau électriquement isolant, il est possible de monter la lame ou le fil métallique de telle sorte qu'il vienne au contact 30de la branche d'appui en position de fermeture.

La barre intermédiaire présente le double avantage de protéger le fil ou la lame métallique chauffé à incandescence, et d'améliorer l'efficacité et la précision de la coupe en assurant une meilleure prise des cheveux par pincement contre la branche d'appui. Cette barre intermédiaire est de 35préférence en métal ou en alliage métallique, ou encore en toute matière

présentant une résistance suffisante à la chaleur dégagée par le fil ou la lame métallique.

Le fil ou la lame métallique est chauffé électriquement soit à partir d'une alimentation en courant alternatif par l'intermédiaire d'un transformateur et d'un régulateur de tension, soit à partir d'une source de courant continu telle qu'une batterie d'accumulateurs ou des piles électriques. A titre d'exemple, dans le cas d'une lame en alliage de 8cm de longueur, 1mm de largeur et 0,15mm d'épaisseur, l'intensité du courant est d'environ 7A et la tension d'environ 6V. Bien entendu ces valeurs peuvent être modifiées, et on peut notamment faire fonctionner l'appareil avec une intensité plus faible.

Les caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront plus en détail de la description ci-après, relative à un mode préférentiel et non limitatif de réalisation, en référence aux dessins annexés, qui représentent :

Figure 1: une vue de face d'un appareil conforme à l'invention, comportant une lame métallique chauffée électriquement et une barre intermédiaire, en position fermée.

Figure 2: une vue en bout de l'appareil de la figure 1.

Figure 3: une coupe suivant A-A sur la figure 1.

Figure 4: une coupe suivant B-B sur la figure 1.

Figure 5: une coupe suivant C-C sur la figure 1.

Figure 6: une vue de face de l'appareil partiellement ouvert.

Figure 7: une vue de face de l'appareil ouvert.

L'appareil représenté sur la figure 1 comporte une structure en paire de ciseaux à deux branches, une branche-support (1) et une branche d'appui (2). Sur la branche-support (1) est fixée une tige (3) dont l'extrémité

est percée d'une fente dans laquelle vient se loger l'extrémité de la lame métallique (4) bloquée au moyen de la vis (5). L'autre extrémité de la lame métallique (4) comporte une tête cylindrique (6) s'accrochant sur une languette métallique (7) flexible et élastique, faisant fonction de
5 ressort pour maintenir constamment tendue la lame métallique (4) malgré sa variation de longueur par dilatation au cours du chauffage et par rétraction au refroidissement. La languette métallique (7) est elle-même fixée au support (1) par l'intermédiaire d'une plaque (8).

Une barre intermédiaire (9) articulée autour de l'axe (10) d'articulation
10 des deux branches (1) et (2) est rattachée à la branche support (1) par rapport à laquelle elle peut se déplacer suivant un angle, représenté sur les figures 6 et 7. Le mouvement de la barre intermédiaire (9) par rapport à la branche support (1) est guidé par deux languettes (11) s'engageant dans des rainures correspondantes prévues dans le support (1).
15 Un ressort en spirale (12) logé dans un évidement pratiqué dans la branche support (1), écarte la barre (9) du support (1) jusqu'à la position maximale correspondant à l'angle, déterminée par une butée prévue sur l'une des languettes (11).

Comme le montrent les figures 3 et 4, lorsque l'appareil est en position
20 de fermeture, la barre intermédiaire (9) est plaquée contre la branche d'appui (2) par la branche-support (1). Les languettes (11) de guidage de la barre intermédiaire (9) sont alors entièrement engagées dans les rainures prévues dans la branche-support (1), fermées par une plaque de couverture (13) comme le montre la figure 1.

25 Lorsque l'on écarte les deux branches (1) et (2) comme le montre la figure 6, la barre intermédiaire (9) s'écarte progressivement de la branche-support (1) sous l'action du ressort (12), jusqu'à une position limite d'écartement correspondant à l'angle comme indiqué ci-dessus.

Lorsque les deux branches (1) et (2) de l'appareil sont davantage écartées
30 l'une de l'autre, la barre intermédiaire (9) s'écarte à son tour de la branche d'appui (2).

Lorsque l'on referme l'appareil, la branche-support (1) et la barre intermédiaire (9) se rapproche de la branche d'appui (2) jusqu'à ce que la

barre (9) arrive au contact de celle-ci, en retenant la mèche de cheveux que l'on veut couper, puis, le mouvement de fermeture se continuant, la branche-support (1) et la barre métallique (4) chauffée à incandescence se rapproche de la branche d'appui (2) jusqu'à occuper la position 5 représentée par la figure (1), coupant ainsi progressivement au passage la mèche de cheveux.

Dans la position de fermeture, comme le montrent les figures 3 et 4, la lame métallique (4) incandescente se trouve disposée parallèlement à la branche d'appui (2) à une distance de celle-ci de l'ordre de 0,3mm 10 environ, sensiblement au-delà du plan de contact de la branche d'appui (2) et de la barre intermédiaire (9).

Le cordon (14) d'alimentation électrique de la lame métallique (4) comporte deux fils raccordés respectivement à la tige (3) et à la plaque (8) assurant le contact avec la lame métallique (4). La base de la tige 15 (3) est montée sur une plaque (15) isolant électriquement. Un capot protecteur (16) permet de recouvrir et masquer les fils électriques et tous les éléments montés sur la branche support (1).

Le cordon d'alimentation (14) peut être raccordé au secteur (courant alternatif) par l'intermédiaire d'un transformateur et d'un régulateur de 20 tension, ou à un bloc d'alimentation par accumulateurs ou piles électriques.

REVENDICATIONS

1. Appareil pour la coupe et les soins des cheveux par brôlage caractérisé en ce qu'il est constitué de deux branches articulées entre elles autour d'une axe de rotation, suivant la structure d'une paire de ciseaux, l'une
5 des branches servant d'appui tandis que l'autre sert de support sur lequel est monté, au voisinage de son bord intérieur, un fil ou une lame métallique susceptible d'être porté à une température d'environ 700 à 1000°C, de longueur comprise entre 3 et 20cm environ, maintenu à chacune des ses extrémités par deux attaches solidaires de support, ainsi que des moyens
10 pour assurer une tension sensiblement constante du fil ou de la lame quelle que soit sa température.
2. Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce que la lame ou le fil métallique est monté parallèlement au support, au niveau de son bord intérieur, à une distance de celui-ci comprise entre 0,5mm et 1cm environ.
- 15 3. Appareil selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisé en ce qu'il comporte une barre intermédiaire rattachée à la branche-support dont elle peut s'écarter suivant un angle déterminé sous l'action d'un ressort, pour déborder la lame ou le fil métallique.
4. Appareil selon la revendication 3, caractérisé en ce que la barre
20 intermédiaire est mobile par rotation autour de l'axe d'articulation des deux branches.
5. Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'une au moins des attaches du fil ou de la lame métallique est constituée par une languette flexible élastique assurant une tension sensiblement constante
25 du fil ou de la lame métallique.
6. Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comporte une lame métallique de largeur égale à environ 1mm et d'épaisseur comprise entre 0,1 et 0,5mm.
7. Appareil selon l'une quelconque des revendications précédentes caracté-
30 risé en ce que le fil ou la lame métallique est chauffé par une alimentation électrique.

1/2

FIG.2 FIG.3 FIG.4 FIG.5

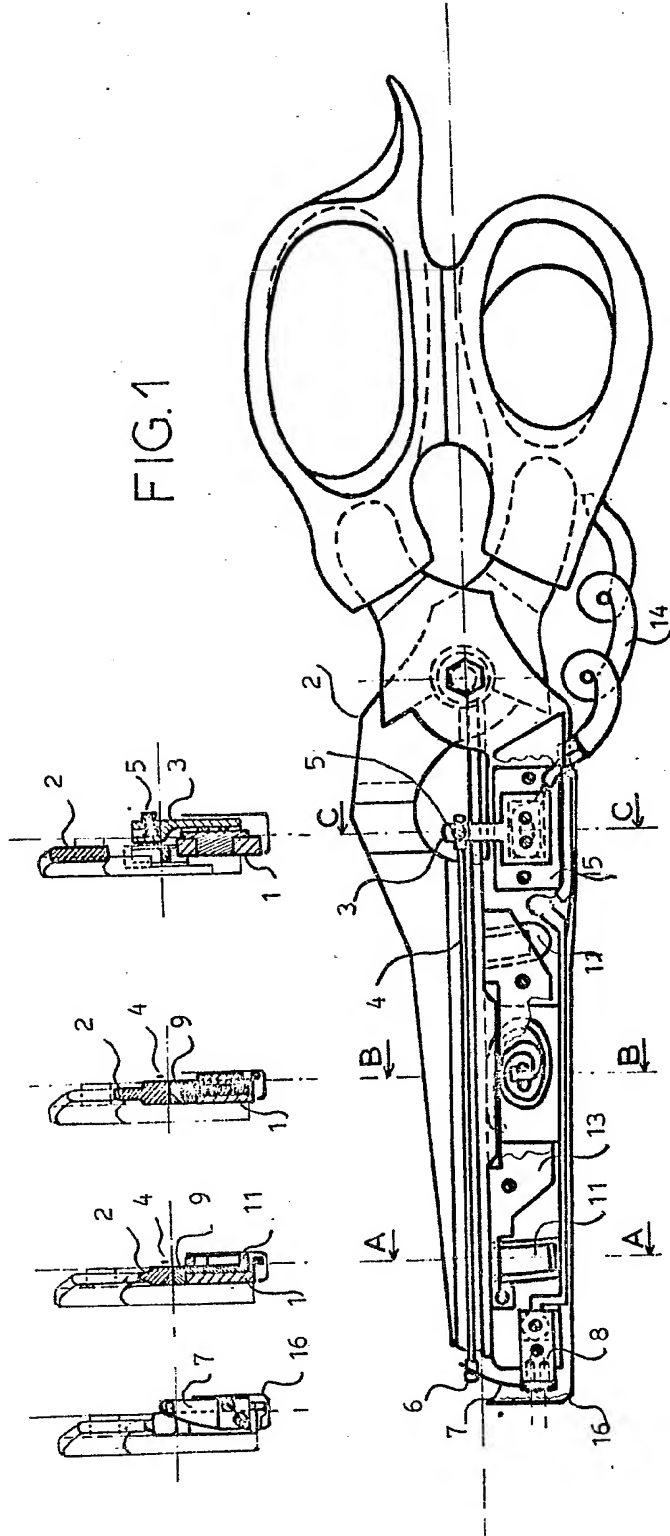


FIG. 6

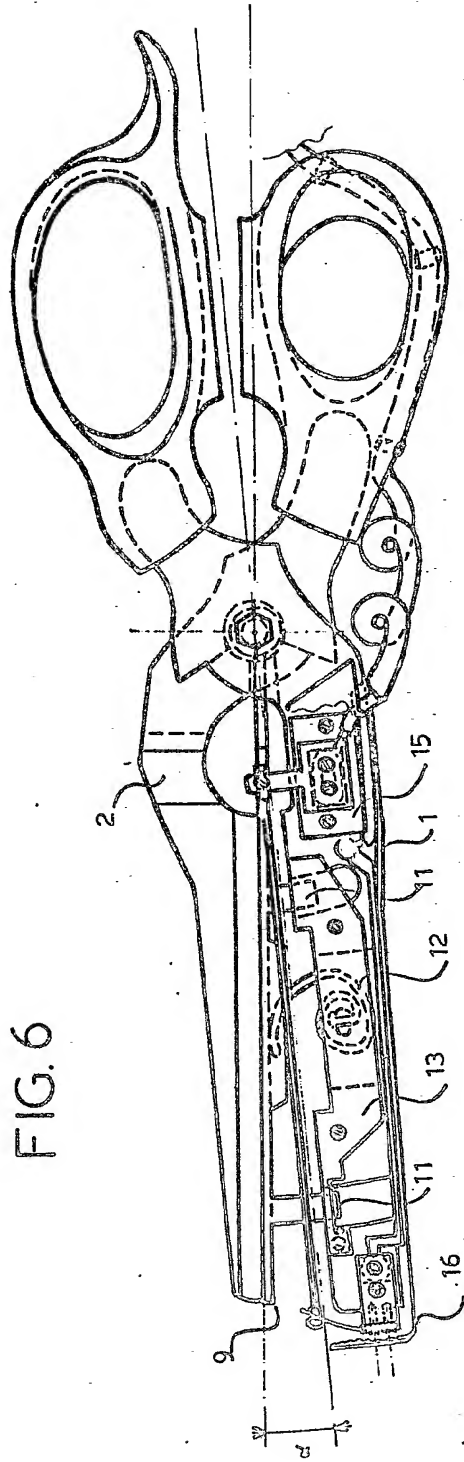


FIG. 7

